

Wettkampf 49 - 200m Rücken männlich Jg. '16

Lauf 1/1

<i>Bahn</i>	<i>Schwimmer</i>	<i>Jg.</i>	<i>Verein</i>	<i>Meldezeit</i>
Bahn 1				
Bahn 2				
Bahn 3				
Bahn 4	Malte Murmann	2016	SC Delphin Geldern	00:00,00
Bahn 5				
Bahn 6				
Bahn 7				
Bahn 8				

Pause für Siegerehrungen